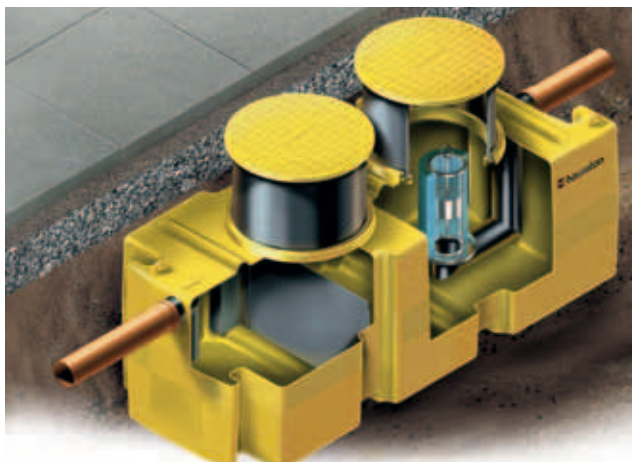


SEPARATORY POLIETYLENOWE



Separatory polietylenowe najczęściej stosowane są na terenach zielonych lub obszarach, gdzie jest wymagana klasa obciążenia A 15. Przy zastosowaniu płyt odciążających możliwe jest uzyskanie wyższej klasy obciążenia. Zbiorniki charakteryzuje niewielka waga i łatwość zabudowy. Istnieje możliwość stosowania ich jako konstrukcja wolnostojąca.

W tej grupie produktów występują zarówno koalescencyjne separatory węglowodorów jak i separatory tłuszczów i skrobi.

TYP	OPIS	ZAKRES PRZEPUSTOWOŚCI L/S	STRONA
AQUAFIX SPE	Osadnik	-	42
AQUAFIX KPE	Separator koalescencyjny	3-15	43
AQUAFIX SKPE	Separator koalescencyjny z osadnikiem	1,5-15	44
AQUAFIX SKmPPE	Separator koalescencyjny z osadnikiem i komorą pomp	1,5-15	45
AQUAFIX SKBPPE	Separator koalescencyjny z osadnikiem i 5-krotnym by-passem	6-50	46
AQUAFIX FPE	Separator tłuszczów	2-15	47
AQUAFIX SFPE	Separator tłuszczów z osadnikiem	2-10	48
AQUAFIX SaPE	Separator skrobi	1-4	49

NEUTRALIZATORY

Zbiorniki wykonane z polietylenu służące do rozcieńczania i neutralizacji ścieków technologicznych zanieczyszczonych kwasami akumulatorowymi. Głównym parametrem doboru jest pojemność zbiornika.

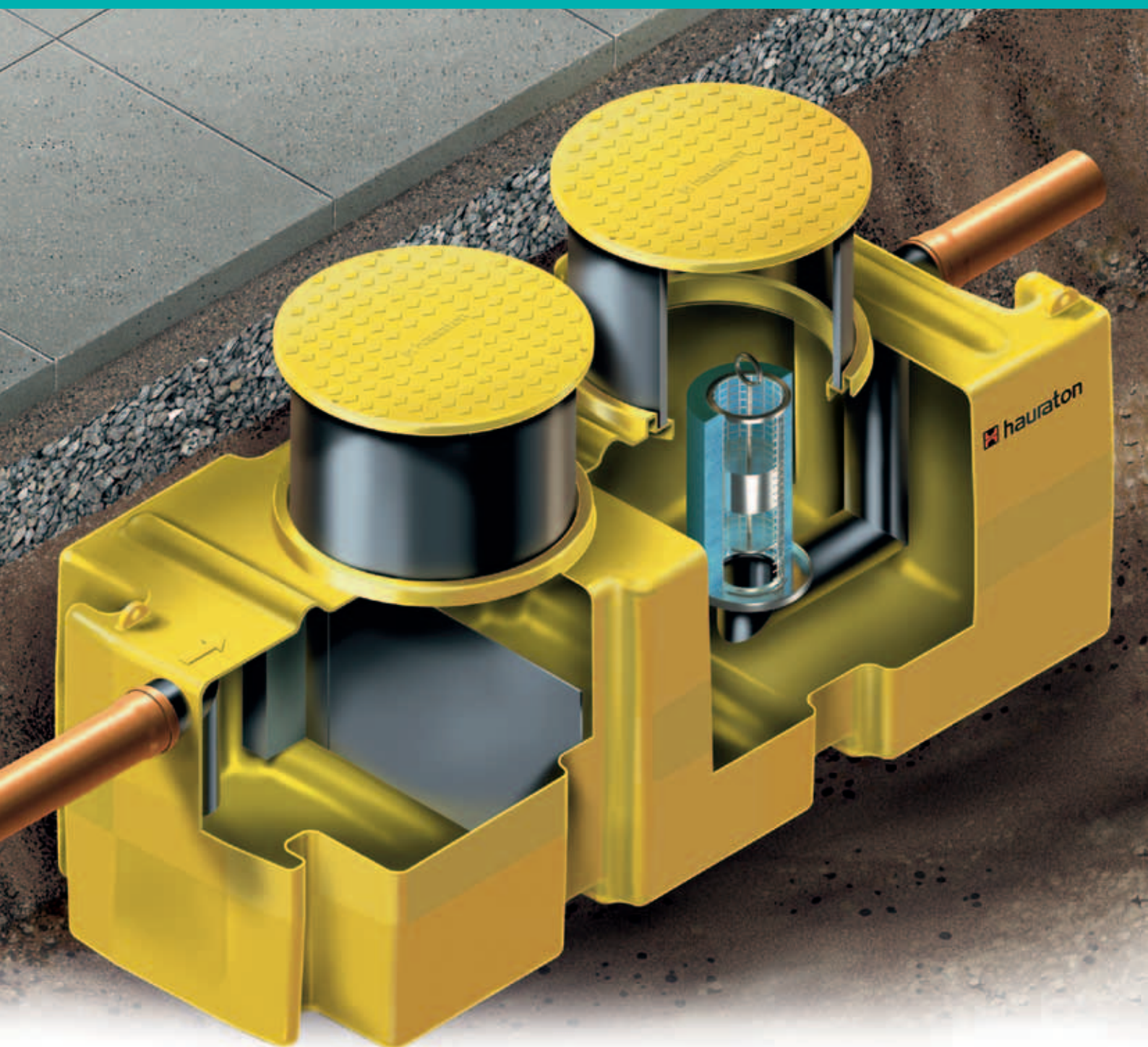


Neutralizatory polietylenowe najczęściej stosowane są w obszarach, gdzie konieczna jest neutralizacja kwasów akumulatorowych, np.: w miejscach ładowania wózków widłowych.

TYP	OPIS	ZAKRES PRZEPUSTOWOŚCI L/S	STRONA
AQUAFIX NPE	Neutralizator kwasów akumulatorowych	3-6	53

POLIETYLENOWE SEPARATORY AQUAFIX® 10 PE

SEPARATORY O WYSOKIM STOPNIU OCZYSZCZANIA WÓD OPADOWYCH.
LEKKIE ZBIORNIKI SPEŁNIAJĄCE NAJWYŻSZE WYMAGANIA.



BUDOWA SEPARATORÓW POLIETYLENOWYCH

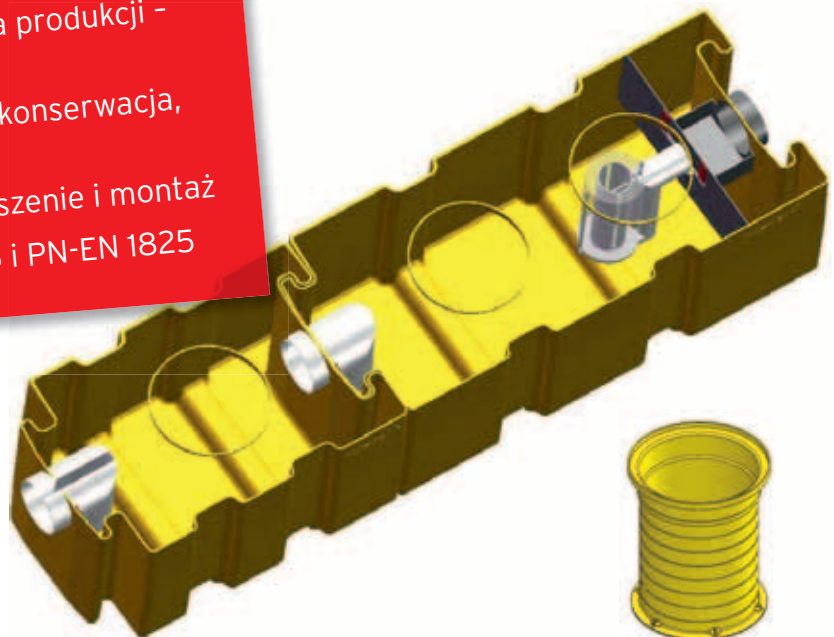
Wykonane z polietylenu zbiorniki mają kształt prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach. Kombinacja wysokiej jakości materiału, jego grubości i zoptymalizowanych procesów produkcyjnych gwarantuje dużą stabilność i wytrzymałość. Separatory w zależności od modelu posiadają od jednego do kilku otworów włączowych, które dzięki odpowiedniej średnicy umożliwiają łatwy dostęp do wnętrza zbiornika w celu dokonania czyszczenia i konserwacji. Wszystkie zbiorniki standardowo wyposażone są w pokrywę włączową również z polietylenu w kl. A 15. W zależności od typu separatora zbiornik posiada odpowiednie wyposażenie wewnętrzne. Separatory węglowodorów wyposażone są w deflektor na dopływie, zaszyfonowany odpływ, filtr koalescencyjny oraz pływak, który pełni funkcję automatycznego zamknięcia, uniemożliwiającego odpływ zgromadzonych w separatorze substancji olejowych, gdy zostanie przekroczona dopusz-

czalna grubość ich warstwy. Separatory wyposażone dodatkowo w komorę pomp nie posiadają pomp w standardzie. Wybrane typy wyposażone są w by-pass. Separatory tłuszczów posiadają deflektor na dopływie oraz specjalną uszczelkę zapobiegającą rozszczelnieniu się zbiornika i wydzielaniu nieprzyjemnych zapachów. Wszystkie modele skonstruowane zostały w sposób ułatwiający ich transport przy użyciu wózków widłowych oraz umożliwiający ręczne przenoszenie przy pomocy specjalnych uchwytów. Do zwiększenia wysokości zbiornika mogą być używane nadstawki systemowe o wys. 1000 mm, które można samodzielnie przycinać na dowolną wysokość.



W SKRÓCIE

- ✓ lekka konstrukcja, łatwy montaż bez konieczności użycia dźwigów
- ✓ grubość ścianek 10 mm
- ✓ trwały materiał, odporny na korozję
- ✓ rotomouldingowa technologia produkcji - monolityczne zbiorniki
- ✓ duże otwory włączowe, łatwa konserwacja, czyszczenie zbiorników
- ✓ uchwyty ułatwiające przenoszenie i montaż
- ✓ zgodne z normą PN-EN 858 i PN-EN 1825



BETONOWE
SEPARATORY

STALOWE
SEPARATORY DUŻA
PRZEPUSTOWOŚĆ

STALOWE
SEPARATORY MAŁA
PRZEPUSTOWOŚĆ

POLIETYLENOWE
SEPARATORY

NEUTRALIZATORY

ZBIORNIKI
RETENCYJNE

WYPOSAŻENIE
DODATKOWE

REGULATORY
PRZEPŁYWU