

Instructions générales d'entretien pour les systèmes de drainage en acier HAURATON

Généralités

L'accumulation de dépôts et de résidus peut altérer les performances hydrauliques des systèmes de drainage et causer des dommages. Ces dépôts résultent souvent d'influences environnementales (terre, feuilles, etc.) lorsque le caniveau n'est pas rincé ou insuffisamment rincé.

Des dépôts peuvent également apparaître lors de travaux de nettoyage ou de rénovation (nettoyage de façades vitrées, rénovation de façades enduites ou application de revêtements de protection sur des façades en bois). Ces résidus chimiques à fort pouvoir corrosif doivent idéalement être évités, à défaut, des mesures correctives immédiates, telles qu'un rinçage abondant à l'eau claire, doivent être prises.

L'exposition permanente aux sels de déverglaçage, aux sels industriels ou au sel de table doit être proscrite. Les résidus, comme le sel de déverglaçage, doivent être éliminés rapidement et complètement par un processus de rinçage approfondi à l'eau claire.

De manière générale, il convient d'éviter l'humidité stagnante causée, par exemple, par des paillasons, des pots de fleurs, etc. Un séchage suffisant doit être garanti. L'association d'une humidité stagnante et d'une exposition constante à des substances corrosives est strictement interdite.

Selon les conditions météorologiques et environnementales, l'aspect des surfaces métalliques peut évoluer. La surface peut devenir plus terne avec le temps en raison de la formation de différentes couches passives. Ces couches influencent directement la résistance à la corrosion des composants. Par conséquent, le changement d'aspect de la surface ne constitue pas un motif de réclamation.

Si une surface zinguée est exposée à l'eau de manière prolongée ou si l'apport d'air (et donc de CO²) est insuffisant, la formation des couches protectrices est entravée. Cela peut entraîner l'apparition de taches (rouille blanche). Les taches légères peuvent être éliminées mécaniquement à l'aide d'une brosse en acier inoxydable ou d'une éponge non métallique. L'apparition de taches peut être évitée en veillant à ce que les composants galvanisés soient suffisamment secs et ventilés, permettant ainsi à la couche protectrice de se former et de se régénérer.

Installation

Lors de l'installation de systèmes de drainage en acier inoxydable ou en acier galvanisé, une attention particulière doit être portée à l'intégrité des surfaces afin d'éviter tout dommage. Les composants doivent être protégés de manière adéquate ; si nécessaire, prévoyez une protection de chantier temporaire.

Si les systèmes de drainage doivent être usinés sur site, l'usinage doit être réalisé dans les règles de l'art. Pour les produits en acier inoxydable, il est crucial d'utiliser exclusivement des outils spécifiques et dédiés à ce matériau. Cette précaution permet d'éviter les transferts de particules ferreuses, telles que des copeaux d'acier standard, qui pourraient attaquer la couche passive de la surface en inox. Concernant les éléments en acier galvanisé, toute zone découpée, percée ou usinée doit faire l'objet d'une nouvelle galvanisation à froid pour restaurer la protection anticorrosion. Tous les résidus issus de ces transformations, notamment les copeaux, les étincelles de meulage ou les projections de soudure, doivent être retirés immédiatement et ne doivent en aucun cas séjourner sur les composants.

Les salissures liées au chantier, comme les projections de béton, de mortier ou de chape de ciment, constituent également un risque de corrosion majeur. Elles doivent être évitées totalement ou éliminées sans délai par un rinçage approfondi à l'eau claire.

Pour l'entretien, l'usage de substances agressives de composition alcaline, acide ou chlorée est strictement interdit, ce qui inclut les nettoyeurs pour voiles de ciment ainsi que l'acide chlorhydrique, même en concentration diluée.

Enfin, concernant les joints d'étanchéité en contact avec les parties métalliques, seuls les mastics à réticulation neutre ou les silicones neutres sont autorisés. Les mastics à réticulation acétique, dégageant de l'acide acétique, sont formellement proscrits en raison de leurs propriétés hautement corrosives. Il est impératif de se référer systématiquement aux fiches techniques actualisées des fabricants avant toute application de produits complémentaires.

Maintenance

Un nettoyage et un suivi appropriés des systèmes et composants métalliques sont essentiels pour garantir une fonction hydraulique durable, assurer la longévité des produits et préserver une surface uniforme et esthétique.

Les composants en acier inoxydable ou en acier galvanisé doivent être inspectés et nettoyés à intervalles réguliers, une inspection rapide devant être effectuée au moins une fois tous les six mois. La fréquence réelle du nettoyage dépend toutefois de l'emplacement spécifique et de l'utilisation du système de drainage. Les éléments de liaison démontables, tels que les assemblages vissés, sont également soumis à cet intervalle de maintenance. Ces éléments doivent être démontés lors de l'entretien afin d'être débarrassés de toute saleté et vérifiés quant à leur bon fonctionnement. Selon les conditions environnementales et les contraintes de l'installation, il peut s'avérer nécessaire de préserver ce bon fonctionnement par des mesures complémentaires, comme le graissage, la lubrification, l'huilage ou l'application de pâtes appropriées.

Enfin, il est important de noter que HAURATON ne propose pas de combinaison de matériaux associant l'acier inoxydable et l'acier galvanisé, car un tel mélange peut entraîner, dans des conditions défavorables, une attaque corrosive appelée corrosion de contact.

Mars 2025