

Общи указания за поддръжка на метални отводнителни улеи HAURATON

Обща информация

Отлаганията и замърсяванията могат да окажат влияние върху хидравличната ефективност на отводнителните улеи и да доведат до повреди. Такива отлагания могат да се натрупат например вследствие на въздействия от околната среда (замърсявания, листа и др.), когато улеят не се промива или се промива недостатъчно.

Отлаганията могат да възникнат и по време на почистване или ремонтни дейности, например при почистване на стъклени фасади, обновяване на мазилки или нанасяне на защитни покрития върху дървени фасади. Тези химични остатъци със силно корозивно действие следва по възможност да се избягват, а при наличие – да се предприемат незабавни мерки, като обилно изплакване с чиста вода.

Постоянното попадане на соли (за размразяване, индустриални или готварски соли) трябва да се избягва. Остатъците, например от соли за размразяване, трябва да бъдат напълно и своевременно отстранени чрез обилно изплакване с чиста вода.

Като цяло трябва да се избягва задържането на влага, например причинено от изтривалки, скарите за обувки, саксии и др. Необходимо е да се осигури достатъчно изсъхване. Комбинацията от застояла влага и постоянно въздействие на корозивни вещества трябва строго да се избягва.

В зависимост от атмосферните и околните условия металните повърхности могат да променят своя вид. С течение на времето повърхността може да стане по-матова поради образуването на различни пасивни слоеве. Тези слоеве оказват пряко влияние върху устойчивостта на корозия. Подобни промени в повърхността не представляват основание за рекламация.

Ако поцинкованата повърхност е изложена продължително време на вода или достъпът на въздух (и съответно CO₂) е ограничен, образуването на защитни слоеве се възпрепятства. В резултат може да се появят петна (т.нар. „бяла ръжда“). Леки петна могат да бъдат отстранени механично, например с четка от неръждаема стомана или неметална гъба. Те могат да бъдат предотвратени чрез осигуряване на добро изсъхване и вентилация на поцинкованите компоненти.

Монтаж

При монтажа на отводнителни улеи от неръждаема или поцинкована стомана трябва да се внимава да не се повредят повърхностите. При необходимост е препоръчително използването на временна защитна строителна покривка.

При обработка на място компонентите трябва да се обработват професионално. Продуктите от неръждаема стомана трябва да се обработват само със специално предназначени инструменти, за да се избегне замърсяване с частици от обикновена стомана, които могат да нарушат пасивния слой.

Продуктите от поцинкована стомана трябва да бъдат допълнително поцинковани след механична обработка.

Остатъците от обработка (стружки, искри и др.), получени при дейности като заваряване или рязане, трябва да бъдат незабавно отстранени и не трябва да остават върху компонентите.

Замърсяванията от строителния процес (бетон, хоросан, замазка и др.) също могат да предизвикат корозия и трябва да бъдат изцяло избегнати или незабавно отстранени чрез обилно изплакване с чиста вода.

В никакъв случай не трябва да се използват агресивни препарати с алкален, киселинен или хлорен състав (напр. препарати за премахване на циментов филм, солна киселина – дори и разредена).

За уплътняване в контакт с металните компоненти трябва да се използват неутрално втвърдяващи се уплътнители или силикони. Уплътнители на ацетатна основа (оцетна киселина) не трябва да се използват поради силно корозивното им действие. Необходимо е да се спазват актуалните технически указания на производителя.

Поддръжка

Правилното почистване и поддръжка на металните отводнителни улеи и компоненти е предпоставка за дълготрайна, надеждна хидравлична функция, удължен експлоатационен живот и запазване на добрия външен вид.

Компонентите от неръждаема или поцинкована стомана трябва да се проверяват и почистват редовно. Препоръчва се визуален оглед да се извършва поне веднъж на всеки шест месеца, а честотата на почистване зависи от местоположението и предназначението на системата.

Демонтиращите се съединителни елементи (напр. болтови връзки) също подлежат на тази поддръжка. Те трябва да бъдат демонтирани, почистени и проверени за нормална работа. При необходимост може да се осигури нормално функциониране чрез допълнителни мерки, като гресиране, смазване, омасляване или използване на подходящи пасти.

HAURATON не предлагат комбинация от неръждаема и поцинкована стомана в една система, тъй като това може да доведе до корозия при неблагоприятни условия (т.нар. контактна корозия).

Март 2025